

Техническая информация

Полиплан 206

Монолитное эпоксидное покрытие пола

ТУ 5772-061-10861980-2012

Описание и основные свойства

Двухкомпонентная эпоксидная композиция для устройства монолитных покрытий пола. Не содержит органические растворители.

- Самовыравнивающаяся композиция (смесь компонентов).
- Образуется монолитное, прочное и долговечное покрытие, устойчивое к абразивному износу.
- Для нанесения на бетонные и прочие минеральные основания, не подвергающиеся значительным деформациям и вибрационным нагрузкам.
- Полностью отвержденное покрытие обладает высокой устойчивостью к воздействию воды и агрессивных сред низких и средних концентраций.
- Высокие показатели гигиеничности и пожарной безопасности.
- Не имеет запаха.
- Устойчивость к атмосферным воздействиям и пожелтению.
- Привлекательный внешний вид покрытия.

Основные свойства	
Состав	Модифицированная эпоксидная смола, циклоалифатический полиамин, наполнители и пигменты, функциональные добавки
Соотношение компонент в 1 и 2	5:1 (по массе)
Плотность смеси компонентов (при +20°C)	1,6±0,05 кг/л (по ГОСТ 28513)
Жизнеспособность смеси компонентов 1 и 2 (при +20°C)	не менее 60 мин
Содержание нелетучих веществ	100%
Время отверждения покрытия (при +20°C и отн. влажности воздуха 70%)	пешеходные нагрузки – не более 24 ч транспортные нагрузки – через 3 дня воздействие агрессивных сред – через 3-5 дней
Удлинение при разрыве	30 МПа
Адгезионная прочность	не менее 2,5 Н/мм ²
Прочность при сжатии	60 МПа
Внешний вид покрытия	Гладкое, глянцевое
Колеровка	по карте цветов Хантсман-НМГ и карте RAL
Расход	1,6 кг/м ² (толщина слоя покрытия 1 мм)
Упаковка	30 кг (металлическое ведро с герметичной крышкой и полиэтиленовая канистра)

Области применения

ПОЛИПЛАН 206 применяется как промежуточный и покрывной слой в системах бесшовных монолитных покрытий пола в производственных (в пищевой, химической, фармацевтической промышленности), складских, торговых, спортивных, общественных и жилых помещениях, на трибунах стадионов, в мастерских, хранилищах минеральных удобрений, гаражах и крытых паркингах, ангарах, детских, медицинских учреждениях и школах, в «чистых» помещениях, оборудованных в соответствии с правилами GMP), на объектах энергетики, транспорта и сельского хозяйства.

Внимание! Колеровка материалов для устройства покрытий производится в заводских условиях в объеме промышленных партий с применением современного автоматизированного технологического оборудования. Степень соответствия цвета материалов установленным параметрам определяется для каждой очередной партии методами спектрофотометрии в пределах допустимых погрешностей измерений. Различные виды синтетических смол, применяющихся при производстве материалов, сами по себе имеют оттенки от бесцветного до желто-коричневого, что может влиять на возникновение визуально различимых отклонений оттенков цвета материалов от партии к партии. Поэтому для получения однородного оттенка цвета готовых покрытий следует использовать материалы из одной партии на каждом участке.

Рекомендации по применению

Требования к свойствам и подготовке бетонного основания

Свойства бетонного основания и методы подготовки его поверхности должны соответствовать действующим строительно-техническим нормам. Основание должно быть прочным, однородным, чистым, сухим, свободным от масел, жиров, крошащихся участков, отслаивающихся остатков старого покрытия и прочих загрязнений, препятствующих адгезии.

Основные требования к бетонному основанию:

прочность на сжатие – не менее 20 Н/мм²,

прочность на отрыв – не менее 1,5 Н/мм².

Остаточная влажность основания не должна превышать 4% масс.

Бетонное основание обработать с помощью абразивного инструмента, дробеструйного, фрезероального или шлифовального оборудования. Для бетонных полов с упрочненным верхним слоем допускается только дробеструйная обработка. Образовавшуюся при обработке пыль тщательно удалить с помощью промышленного пылесоса.

Поверхность основания перед нанесением ПОЛИПЛАН 206 должна быть тщательно огрунтованной, однородной, сухой, не содержать загрязнений, препятствующих адгезии. В зависимости от свойств, состояния основания и выбранной конструктивной схемы покрытия для грунтования основания следует применять эпоксидные грунтовки Праймер 204 или Праймер 205. Во время нанесения грунтовки на основание рекомендуется присыпать свеженанесенный грунтовочный слой подготовленным фракционированным кварцевым песком. Это позволяет увеличить прочность сцепления покрытия с основанием, особенно при сдвиговых нагрузках, а также, обеспечивает одинаковую смачиваемость поверхности основания на всей площади.

Требования к условиям применения

Температура компонентов материала, поверхности основания и окружающего воздуха в зоне проведения работ: от +10°C до +25°C.

Внимание! Температура поверхности основания должна быть минимум на 3°C выше измеренной точки росы (и повышаться) как во время нанесения покрытия, так и в течении всего времени, необходимого для полной полимеризации нанесенного слоя.

Относительная влажность воздуха: не более 70%.

Перед началом работ по нанесению покрытия следует обеспечить отсутствие сквозняков, закрыв окна и двери.

Способ применения

Отдельно тщательно перемешать комп. 1 до однородного состояния с помощью низкооборотного смесителя с электроприводом (300-400 об/мин). Затем комп. 1 перелить в чистую и сухую емкость подходящего объема и при перемешивании добавить комп. 2 (отвердитель). Смесь компонентов тщательно перемешивать во всем объеме в течение минимум 3 мин. До однородного состояния. Особое внимание следует обращать на тщательность перемешивания у дна и стенок смесительной емкости. Приготовленную рабочую смесь компонентов перелить в чистую сухую промежуточную емкость соответствующего объема и снова перемешивать в течение 1 -2 мин. Весь объем приготовленной смеси компонентов вылить на поверхность основания в виде луж или полос. Материал распределять по поверхности с помощью ракеля, регулировочного шпателя, кельмы. Нанесенный слой покрытия прокатать игольчатым валиком для удаления вовлеченного воздуха и для предотвращения образования дефектов покрытия (пузыри, кратеры). Для передвижения по свеженанесенному слою покрытия пользоваться специальными шипованными подошвами.

После окончания работ инструмент немедленно очистить с помощью органических растворителей (кислота, сольвент, ацетон, нитро-растворители и др.). Отвержденный материал с инструмента удаляется только механически.

Для повышения эксплуатационных свойств рекомендуется армирование базового слоя покрытия фракционированным кварцевым песком.

Внимание! Выбор грунтовки и кварцевого песка для присыпки или армирования определяется системой покрытия и зависит от конкретных условий применения. За дополнительной информацией и консультациями обращайтесь к технико-коммерческим представителям компании Хантсман-НМГ.

Гигиеническая характеристика

После полного отверждения монолитное покрытие на основе ПОЛИПЛАН 206 является полностью безопасным и разрешено для эксплуатации в составе систем бесшовных полимерных покрытий пола в общественных, жилых и производственных помещениях, в том числе на предприятиях пищевой промышленности и общественного питания, фармацевтической промышленности, учреждениях образования, здравоохранения и социального обеспечения.

Меры безопасности

ПОЛИПЛАН 206 не содержит легковоспламеняющиеся компоненты. При проведении работ запрещается курить, использовать неисправное электрооборудование, открытый огонь. Персонал, работающий с компаундом, должен быть обеспечен спецодеждой, защитными очками и перчатками и проинструктирован о мерах безопасности.

Работы с применением компаунда производить в помещениях, оборудованных общей приточно-вытяжной и местной вытяжной вентиляцией. Не допускать попадания компонентов компаунда на открытые участки кожи, в глаза и рот. При попадании компонентов компаунда в глаза необходимо промыть их большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу. При попадании компонентов компаунда на открытые участки кожных покровов необходимо удалить загрязнение ватным тампоном и промыть загрязненное место теплой водой с мылом. Утилизация твердых и жидких отходов осуществляется в соответствии с требованиями действующего законодательства.

Условия транспортировки и хранения

Транспортировка и хранение материала должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 9980.5. Перевозка материала осуществляется всеми видами транспорта крытого типа. Перевозку и хранение материала рекомендуется осуществлять при температурах не ниже +5°C и не выше +30°C. При температурах ниже 0°C увеличение вязкости и частичная кристаллизация компонентов материала не приводит к дальнейшему изменению его свойств и ухудшению качества. После транспортировки или хранения при отрицательных температурах материал следует выдержать в теплом сухом помещении перед применением. Открытую упаковку с остатками компонентов материала хранить для последующего применения ЗАПРЕЩАЕТСЯ! Установленный срок годности компонентов материала - 9 месяцев (при условии хранения в сухом отапливаемом помещении в закрытой оригинальной упаковке).

По истечении срока годности компоненты материала подлежат проверке на соответствие требованиям действующих ТУ и в случае подтверждения их пригодности могут быть использованы по назначению.

Полимер Технолоджи

Москва
+7 (922) 044-04-48

Тюмень
+7 (3452) 388-191

Челябинск
+7 (351) 223-11-86

Екатеринбург
+7 (919) 922-31-80