

Техническая информация

ПОЛИПЛАСТ 105

Полиуретановый клей-порозаполнитель для подложек из резиновой крошки

ТУ 2252-079-10861980-2008

Описание и основные свойства

Двухкомпонентный полиуретановый состав для приклеивания и последующего заполнения пор (шпатлевания) упруго-эластичных подложек (резиновых матов Tempo) при устройстве спортивных бесшовных покрытий пола.

- Обеспечивает прочную и однородную адгезионную связь на всей площади покрытия.
- Оптимальная жидко-вязкая консистенция, достаточное время жизни смеси, хорошие тиксотропные и адгезионные свойства обеспечивают удобство в работе как при приклеивании пористых упруго-эластичных подложек к основанию, так и при нанесении порозаполняющего слоя (шпатлевании).
- Не содержит органические растворители.
- Высококачественный безопасный материал для профессионального применения.

Основные свойства	
Состав	Смесь полиолов, изоцианатсодержащий преполимер, целевые добавки
Соотношение компонентов «1» к «2»	4,17 : 1,0
Плотность смеси компонентов «1» и «2», кг/л	1,5±0,2
Содержание нелетучих веществ	100 %
Время жизни смеси компонентов «1» и «2» (при 20±2°С), мин	не менее 35
Время высыхания до ст. 3 (при 20±2°С), ч	не более 24
Время отверждения, ч (при +20°С и отн. влажности воздуха 70%)	не более 24
Адгезионная прочность	не менее 1,5 Н/мм ²
Комплектная упаковка	32,5 кг

Области применения

ПОЛИПЛАСТ 105 применяется при устройстве спортивных покрытий для приклеивания пористых упруго-эластичных подложек (матов Tempo) к основанию, а также для поверхностного заполнения пор (шпатлевания) упруго-эластичных подложек и матов Tempo перед нанесением покровных (наливных) слоев спортивных покрытий Tornado Tempo и Tornado Master.

Рекомендации по применению

Для устройства спортивных покрытий Tornado Tempo и Tornado Master наиболее предпочтительными являются бетонные и цементно-песчаные основания, обладающие достаточной степенью прочности и высокой ровностью.

При устройстве упруго-эластичных подложек из резиновых матов Tempo поверх старых дощатых настилов, сборных стяжек из фанеры и прочих листовых материалов особое внимание следует обращать на ровность этих оснований.

Максимальная ровность основания обеспечивает точное стыкование кромок и исключает появление выступов и щелей при укладке матов Tempo.

Требования к свойствам и подготовке оснований

Свойства бетонного основания и методы подготовки его поверхности должны соответствовать действующим строительно-техническим нормам. Основание должно быть прочным, однородным, чистым, сухим, свободным от масел, жиров, крошащихся участков, отслаивающихся остатков старого покрытия и прочих загрязнений, препятствующих адгезии.

Основные требования к бетонному основанию:

- Прочность на сжатие – не менее 15 Н/мм²;
- Прочность на отрыв – не менее 1,5 Н/мм²;
- Остаточная влажность основания – не более 4% (масс.);
- Ровность основания – перепад не более 2 мм (измерения на 2-х метровой рейке)

Бетонное основание обработать с помощью абразивного инструмента, дробеструйного, фрезероувального или шлифовального оборудования.

Для бетонных полов с упрочненным верхним слоем допускается только дробеструйная обработка либо специальное фрезерование.

Для абразивной обработки дощатых настилов и сборных стяжек из фанеры и др. листовых материалов следует применять шлифование, циклевание и др. доступные способы обработки, позволяющие обеспечить требуемую ровность.

Образовавшуюся при обработке пыль тщательно удалить с помощью промышленного пылесоса.

Укладка упруго-эластичной подложки

Упруго-эластичный базовый слой устраивается путем сплошного приклеивания резиновых матов Tempo «стык в стык» на подготовленное основание.

Основание перед укладкой и приклеиванием матов следует тщательно загрунтовать. Для грунтования допускается применять Праймер 1101, Праймер 1103, Праймер 205, Праймер 204 или др.

Внимание ! Выбор грунтовки зависит от конкретных условий применения. За дополнительной информацией обращайтесь к технико-коммерческим представителям компании Хантсман-НМГ.

Маты Tempo перед укладкой выдержать в отапливаемом сухом помещении в течение суток. Для укладки использовать только чистые, сухие маты без механических повреждений, коробления, следов разделительных смазок и прочих загрязнений, препятствующих адгезии.

Для приклеивания матов Tempo к основанию, а также последующего шпатлевания пористой поверхности подложки рекомендованные расходы ПОЛИПЛАСТ 105 составляют:

- 0,6 – 0,7 кг / кв.м (клеевой слой)
- 1,2 – 1,4 кг / кв.м (шпатлевочный слой)

Шпатлевочный слой наносится после полного отверждения клеевого слоя (обычно через 16-24 ч после укладки и приклеивания резиновых матов).

Внимание ! В случае, если маты укладывались на недостаточно ровное основание, выступы на стыках уложенных матов следует удалить с помощью ленточно-шлифовальной машины и, после удаления образовавшейся пыли, приступить к шпатлеванию.

Требования к условиям применения

Температура компонентов материала, поверхности основания и окружающего воздуха в зоне проведения работ: от +10°C до +25°C

Внимание ! Температура поверхности основания должна быть выше измеренной точки росы минимум на 3°C.

Относительная влажность воздуха: не более 70 %

Способ применения

Отдельно тщательно перемешать комп. «1» до однородного состояния с помощью низкооборотного смесителя с электроприводом (300-400 об/мин) в течение 1-2 мин.

Внимание ! При необходимости шпатлевания подложки с повышенной пористостью рекомендуется добавить к комп. 1 небольшое количество (1-2%) тиксотропирующей добавки R-104.

Затем при перемешивании добавить комп. «2» (отвердитель).

Смесь компонентов тщательно перемешивать во всем объеме в течение 2-3 мин. до однородного состояния. Особое внимание следует обращать на тщательность перемешивания у дна и стенок смесительной емкости.

Внимание ! В результате химической реакции при смешивании компонентов происходит выделение некоторого количества тепла. Поэтому при приготовлении рабочей смеси следует контролировать ее температуру. В случае быстрого повышения температуры смеси (>35°C) смесительную емкость рекомендуется наполовину погрузить в холодную воду на 20-30 с, не допуская попадания воды в рабочую смесь.

Весь объем приготовленной смеси компонентов вылить на поверхность основания или упруго-эластичной подложки в виде луж или полос. Материал равномерно распределить по поверхности с помощью широкого шпателя или скребка, соблюдая рекомендованный расход. После окончания работ инструмент немедленно очистить с помощью органических растворителей (ксилол, сольвент, ацетон и др.). Отвержденный материал с инструмента удаляется только механически.

После приклеивания резиновых матов Тетро их рекомендуется пригрузить для предотвращения коробления.

При шпатлевании упругой подложки особое внимание следует обращать на места стыков между матами.

Гигиеническая характеристика

После полного отверждения клеевой и шпатлевочный слои ПОЛИПЛАСТ 105 в составе систем спортивных покрытий Tornado являются абсолютно безопасными и разрешены к эксплуатации на различных объектах общественного, производственного и коммерческого назначения, в том числе в школах, детских садах, спортивных залах, на объектах здравоохранения и т.п.

Меры безопасности

Компоненты клея-порозаполнителя ПОЛИПЛАСТ 105 не содержат легковоспламеняющиеся компоненты. При проведении работ запрещается курить, использовать неисправное электрооборудование, открытый огонь.

Персонал, работающий с материалом, должен быть обеспечен спецодеждой, защитными очками и перчатками и проинструктирован о мерах безопасности.

Работы с применением материала производить в помещениях, оборудованных принудительной вентиляцией. Не допускать попадания компонентов материала на открытые участки кожи, в глаза и рот. При попадании компонентов материала или их смеси в глаза необходимо промыть их большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу. При попадании компонентов материала на открытые участки кожных покровов необходимо удалить загрязнение ватным тампоном и промыть загрязненное место теплой водой с мылом.

Утилизация использованной упаковки, твердых и жидких отходов осуществляется в соответствии с требованиями действующего законодательства.

Условия транспортировки и хранения

Транспортировка и хранение материала должны производиться в соответствии с ГОСТ 9980.5. Перевозка материала осуществляется всеми видами транспорта крытого типа. Перевозку и хранение следует осуществлять при температурах не ниже +10°C и не выше +30°C. Повышение вязкости компонентов материала при температурах ниже 0°C не приводит к необратимому изменению его свойств и ухудшению качества. После транспортировки или хранения при отрицательных температурах компоненты материала следует выдержать в теплом сухом помещении в течение суток перед применением. Открытую упаковку с остатками компонентов материала хранить для последующего применения ЗАПРЕЩАЕТСЯ!
Гарантийный срок хранения - 6 месяцев (в сухом отапливаемом помещении в закрытой оригинальной упаковке)

Производитель не несёт ответственность за последствия несоблюдения потребителем технических рекомендаций, в том числе связанных с тем, что потребитель не ознакомился с листами технической информации или инструкциями по применению материалов.
Сведения, приведенные в настоящем листе технической информации, соответствуют времени его издания. Производитель оставляет за собой право изменять технические показатели без ухудшения качества в ходе технического прогресса и по причинам, связанным с развитием производства. Компания не может указать все возможные условия применения материалов, поэтому потребитель несет ответственность за определение пригодности данного продукта для конкретных условий применения.
Приведенные в листах технической информации рекомендации по применению требуют опытной проверки у потребителя, т.к. вне контроля производителя остаются условия послепродажного хранения, транспортировки и применения продукции, особенно, если совместно используются материалы других производителей.
Настоящая информация является собственностью ЗАО «Хантсман-НМГ». Полная или частичная перепечатка данного текста в других печатных изданиях без разрешения компании запрещена.

ЗАО «Huntsman-NMG»
249032, Россия,
Калужская область,
г. Обнинск,
Киевское шоссе, 110 км
тел/факс: +7(48439) 93 444



Certificate No.: FM 504268



Certificate No.: EMS 504269